

JB/T 11208—2011

ICS 27.020  
J 92  
备案号: 33677—2011

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11208—2011

内燃机 铝活塞用内冷油道盐芯  
技术条件

Internal combustion engines—Salt cores for cooling duct aluminium pistons  
—Specifications

中华人民共和国  
机械行业标准  
内燃机 铝活塞用内冷油道盐芯 技术条件

JB/T 11208—2011

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·0.5 印张·15 千字

2011 年 11 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 12.00 元

\*

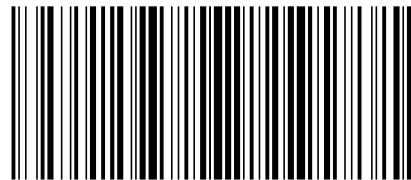
书号: 15111·10382

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 11208-2011

版权专有 侵权必究

2011-08-15 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言..... II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 盐芯各部位名称..... 1

4 技术要求..... 2

4.1 总则..... 2

4.2 原材料..... 2

4.3 材料配比..... 2

4.4 尺寸偏差..... 2

4.5 表面粗糙度..... 3

4.6 强度..... 3

4.7 耐高温性..... 3

4.8 耐浸泡性..... 3

4.9 可冲洗性..... 3

4.10 外观质量..... 3

5 检验方法..... 4

5.1 原材料及材料配比..... 4

5.2 尺寸偏差..... 4

5.3 表面粗糙度..... 4

5.4 强度..... 4

5.5 耐高温性..... 4

5.6 耐浸泡性..... 4

5.7 可冲洗性..... 4

5.8 外观质量..... 4

6 检验规则..... 4

7 标志、包装、运输和贮存..... 4

7.1 标志..... 4

7.2 包装..... 5

7.3 运输..... 5

7.4 贮存..... 5

7.5 其他..... 5

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国内燃机标准化技术委员会 (SAC/TC177) 归口。

本标准起草单位：常州常瑞天力动力机械有限公司、湖南江滨机器 (集团) 有限责任公司、上海内燃机研究所、安徽华祥实业有限公司。

本标准主要起草人：苏晴华、刘鹏展、易绿林、张顺、杨志勇、杨煜。

本标准为首次发布。

i) “小心轻放”、“防潮”及“防压”等标记；

j) 出厂日期。

### 7.2 包装

7.2.1 盐芯在检验合格后，应立即进行包装；普通盐芯用热收缩膜或真空包装成圆柱长条状，插脚盐芯不能采用热收缩膜，可松散地放在带有网眼的板条箱内。外包装采用瓦楞纸或泡沫塑料，内衬防震材料，以确保在运输过程中不致使盐芯碎裂。

7.2.2 每只包装箱内应附有制造厂技术检验部门检验员签章的产品合格证。

### 7.3 运输

在运输过程中，要防磕碰、防雨、防潮。

### 7.4 贮存

盐芯应存放在通风和干燥的仓库内，在正常保管情况下，自出厂之日起，制造厂应保证盐芯在 6 个月内不致受潮。

### 7.5 其他

标志、包装、运输和贮存也可由供需双方商定。